

> Dienstleistungen

Dienstleistung für Ihre Produktsicherheit

Durch jahrelange Erfahrungen in der Lebensmittelverarbeitung ist die hygienische Aufbereitung von Hackblöcken und Schneideplatten sowie die Instandsetzung der Betriebsausrüstung absolute Routine und die Kernkompetenz unserer Service-Mitarbeiter. Mit Hilfe modernster Technik erfolgt die Aufbereitung der Oberflächen präzise, schonend und termingerecht.

Die regelmäßige Wartung der Betriebsausrüstung garantiert die Einhaltung der Hygienevorschriften, erhöht die Produktsicherheit und verlängert die Lebensdauer von Geräten in der Fleischverarbeitung.

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne bei der bedarfsgerechten Planung der Instandsetzungsarbeiten und der Produktbeschaffung.

Instandsetzung und Abrichtung von Hackblöcken

Gleichmäßige und glatte Oberflächen sind die Grundvoraussetzung für das hygienische Arbeiten mit Hackblöcken aus Holz. Durch den täglichen Gebrauch bilden sich Kerben, Vertiefungen und Risse auf der Holzoberfläche, in denen sich Lebensmittelreste einlagern und einen Nährboden für Bakterien und Schimmelpilze bieten. Das Abrichten und Versiegeln der Holzoberfläche sollte 1-2mal jährlich erfolgen, um den Hygieneanforderungen gerecht zu werden.



> [Details zur Hackblockinstandsetzung und Abrichtung](#)



Oberflächenaufbereitung von Kunststoff-Schneideplatten und Hackblöcken

Auch die Oberflächen von Hackblöcken, Tranchierhackblöcken und Schneideplatten aus Kunststoff verschleiben durch den täglichen Gebrauch. Die Schadstellen im Material erschweren die Reinigung und bilden einen Nährboden für Bakterien. Eine fachgerechte und regelmäßige Oberflächenaufarbeitung beseitigt die Schadstellen und ermöglicht die Wiederherstellung einer hygienischen Oberfläche.

› Details zur Oberflächenaufbereitung von Kunststoffoberflächen

Reparatur von Geräten und Werkzeugen aus Edelstahl

Beim täglichen Gebrauch von Transportgeräten, Töpfen, Zerlegetischen, Grillkörben und Edelstahlausrüstungen im Produktionsbetrieb können aufgrund von Materialermüdung und Krafteinwirkung Defekte und Deformationen entstehen. Für die Wiederherstellung der Funktionstüchtigkeit bieten wir unseren Kunden einen preiswerten Reparaturservice für Edelstahlausrüstungen an. Hierbei können wir Schleif-, Biege-, Richt- sowie Polierarbeiten kurzfristig durchführen.



› Details zu Edelstahlreparaturen



Schleifarbeiten und Instandsetzung von Messern

Scharfe Messer sind die Voraussetzung für ein sicheres und effektives Arbeiten in den fleischverarbeitenden Betrieben. Durch den täglichen Gebrauch verlieren die Messer an Grundschliff, Material und Schärfe. In unserem Servicecenter können Schleif-, Polier-, Richt- und Reparaturaufträge für Küchen- und Ausbeinmesser sowie Spezialmesser (Cutter, Fleischwolf etc.) innerhalb von 24 bis 48 Stunden durchgeführt werden. Zur Sicherstellung der Qualität erfolgen die Arbeiten an Präzisionsmaschinen

durch fachkundiges Personal.

› Details zu Instandsetzung und Schleifarbeiten

Häufig gestellte Fragen

› Wo werden die Abrichtarbeiten an den Hackblöcken und Schneideplatten durchgeführt?

Alle Arbeiten werden direkt am Servicefahrzeug erledigt.

› Können die Hackblöcke und Schneideplatten nach der Bearbeitung gleich wieder benutzt werden?

Die Hackblöcke und Schneideplatten können sofort wieder nach den Abrichtarbeiten und ohne Einschränkungen im Produktionsablauf eingesetzt werden.

› Wie oft sollten die Hackblöcke und Schneidebretter abgerichtet werden?

Wir empfehlen eine 1-2malige Wartung pro Jahr.

- › Wie stark müssen die Schneidebretter sein, damit man diese noch abschleifen kann?

Die Schneidebretter können bis zu einer Materialstärke von 10 mm abgeschliffen werden. Wir empfehlen für das Abhobeln der Schneideplatten Materialstärken über 20 mm ohne Materialverformungen, um ein optimales Ergebnis zu erreichen.

- › Können alle Schneidebretter abgerichtet werden?

Es können alle Schneidebretter aus Kunststoff abgerichtet werden.

- › Was passiert nach den Abschleif- und Hobelarbeiten mit den Holz- und Kunststoffspänen?

Alle Späne werden durch unsere Mitarbeiter nach Abschluss der Schleifarbeiten fachgerecht beseitigt und entsorgt.

- › Welche Hackblöcke können abgezogen werden?

Es können alle Hackblöcke aus Holz und Kunststoff abgehobelt werden.

- › Wie kann die Arbeitshöhe der Hackblöcke nach dem Abschleifen wiederhergestellt werden?

Die Arbeitshöhe wird mit passenden PE-500-Elementen wiederhergestellt. Diese werden unter dem Holzuntergestell fest angeschraubt.

- › Unser Holzhackblock hat eine Materialstärke von ca. 60 mm. Kann man den Hackblock noch abschleifen?

Erfahrungsgemäß kann der Hackblock bis max. 100 mm Stärke noch abgeschliffen werden, da sonst die Verzahnungen und Verstrebungen des Hackblockes aufbrechen könnten. Gern können unsere Mitarbeiter Sie vor Ort beraten.

- › Können wir Hackblöcke bei Ihnen kaufen?

Wir bieten auch Hackblöcke aus Rotbuche und Weißbuche zum Verkauf an. In unserem [Onlineshop](#)  finden Sie bereits eine große Auswahl an Hackblöcken in vielen Größen. Sollte Ihre gewünschte Größe nicht vorrätig sein, rufen Sie uns einfach an oder schicken uns eine E-Mail. Wir beraten Sie gern.