

> Dienstleistungen > Instandsetzung und Abrichtung von Hackblöcken

## Instandsetzung und Abrichtung von Hackblöcken aus Holz

Bei der fachgerechten Aufarbeitung wird im ersten Schritt die Hackblockoberfläche mit industriellen Holzbearbeitungsmaschinen abgehobelt bzw. abgerichtet, um eine gleichmäßige und saubere Oberfläche des Hackblocks wiederherzustellen. Falls erforderlich, erfolgt im Anschluss an die Hobelarbeiten die Reparatur von Schadstellen wie z. B. Rissen, Bruchstellen, Markröhren, Harzgallen und Ästen. Das Fasern der Blockkanten und die Versiegelung der Oberflächen bilden den Abschluss der Instandsetzung.

Um einen reibungslosen und möglichst unterbrechungsfreien Produktionsablauf in Ihrem Betrieb zu sichern, werden alle Arbeiten an unserem Servicefahrzeug durchgeführt.

**Unser Kundendienst berät Sie Vor-Ort über die notwendigen Maßnahmen und optionalen Arbeitsschritte zur Wiederherstellung einer hygienisch und optisch einwandfreien Hackblockoberflächen.**

### Standardleistung

- Entfernen von hygienisch bedenklichen Rissen und Vertiefungen
- Wiederherstellen einer gleichmäßigen Oberfläche
- Seitenkanten 45° fassen (abschrägen)
- Versiegelung der Blockober- und Seitenflächen
- Erstellung eines Wartungsnachweises mit gültiger Prüfplakette
- Beseitigung und Entsorgung der Holzspäne

### Sonderleistungen

- Blockoberflächen- und Seitenflächenreparaturen
- Tiefenreinigung und Schwarzsimmelbeseitigung
- Versetzen und Anpassen der Spannringe
- Wiederherstellen der Arbeitshöhe mit PE-Kunststoffelementen